附件

#  小区 号楼既有住宅增设户外电梯调查签字确认表

#  单元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 住 户 | 是否同意 | 是否使用 | 安装后是否同意移交物业统一管理 | 签名、按指印 | 签字时间 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

 备注： 1.“是否同意”是指：同意打“√”，不同意打“×”；

1. “是否使用”是指：不反对安装电梯，但不参与使用；同意使用打“√”， 不同意使用打“×”。
2. 如有业主不同意安装后移交物业并交纳相应费用，即无法安装。

入户工作人员签字： 所在社区负责人签字：

（单位盖章）